

W związku z realizacją projektu  
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na  
lata 2014-2020 Działanie 1.4 Wsparcie MSP, Poddziałanie 1.4.1 Dotacje  
bezpośrednie firma

Axiplast Dawid Szkotak Producent Opakowań z Tworzyw Sztucznych w ramach  
projektu: **Wdrożenie w produkcji innowacyjnych pojemników kosy-biodegradowalnych  
z naniesionymi skalami przy zastosowaniu technologii IML.**  
zaprasza do wzięcia udziału w przetargu.

### **1. Zamawiający:**

Axiplast Dawid Szkotak Producent Opakowań z Tworzyw Sztucznych  
ul. Świętosława 180  
39-200 Dębica  
NIP: 872-213-22-41

### **2. Rodzaj zamówienia:** dostawa

### **3. Opis przedmiotu zamówienia:**

#### **a) Wtryskarka hydrauliczna z serwomotorem o sile zwarcia 200-220 ton**

- zamek kolanowy 5 punktowy
- wielostopniowa kontrola ciśnienia, prędkości drogi ruchu formy
- funkcja szybkiego zamykania formy
- nisko ciśnieniowa ochrona formy
- dwa zawory sterujące sprężonym powietrzem
- zawór proporcjonalny zamykania i otwierania formy
- boczny filtr oleju
- automatyczna regulacja wysokości formy z funkcją zapisywania ustawień parametrów form
- strefa zrzutu detali z układem monitorującym opartym na fotokomórce
- listwa rozdzielająca do układu chłodzenia form 6 stref
- układ centralnego smarowania z czujnikiem poziomu oleju
- średnica ślimaka 50 mm



- stosunek L/D 20 – 22
- objętość wtrysku 470 – 500 cm<sup>3</sup>
- gramatura wtrysku 420 – 450 g
- prędkość wtrysku 120 – 170 mm/s
- ciśnienie wtrysku 1800 – 2200 bar
- prześwit między kolumnami 530x530 lub więcej
- skok stołu 490 mm lub więcej
- płyta łożyskowo-ślizgowa zbiornika zasypowego
- system kontroli temperatury strefy układu zasypowego
- kontrola położenia formy, wypychacza, agregaty wtryskowego w oparciu o przetwornik liniowy
- wyjście USB
- pełna certyfikacja CE całej maszyny
- pełna dokumentacja techniczna

Słownik Zamówienia

Kod CPV: 42994200-2

Pełna nazwa: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

**b) Sprężarka śrubowa 22 Kw z falownikiem i osprzętem: osuszacz chłodniczy, filtr wstępny, filtr dokładny, zbiornik.**

Sprężarka

- Moc silnika 22,0 kW
- zasilanie 380V/3/50Hz
- wydajność 1,80 – 3,70 m<sup>3</sup>/min
- Ciśnienie 8 bar
- chłodzona powietrzem
- certyfikat CE

Słownik zamówienia:

Kod : 42123400-1

Pełna nazwa: Sprężarki powietrza

Osuszacz

- wydajność 6,5 m<sup>3</sup>/min
- ciśnieniowy punkt rosy +3oC
- maksymalne ciśnienie robocze 16 bar
- elektroniczny spust kondensatu
- certyfikat CE

### Zbiornik

- pojemność 500l , pionowy
- ciśnienie robocze 11,5 bar
- średnica 611 mm, wysokość 2060 mm
- osprzęt: zawór bezpieczeństwa, manometr, kurek manometryczny, zawór upustowy kondensatu
- certyfikat CE

### Agregat wody lodowej (chiller).

- wydajność chłodnicza 50 – 55 Kw
- pompa wysokiego ciśnienia
- duża powierzchnia skraplacza, aby zapewnić wymaganą wydajność w wysokich temperaturach otoczenia
- Sprężarka, pompa wody i wentylator zabezpieczone bezpiecznikami i wyłącznikami termicznymi
- zabezpieczone przed nieprawidłowości napięcia (+ / - 15%) oraz zabezpieczenia przed awarią fazy
- temperatura wody i wszystkie wizualne lub dźwiękowe parametry alarmowe

Słownik zamówienia:

Kod: 42513200-7

Pełna nazwa: Urządzenia chłodnicze

### Forma wtryskowa pojemnik 3L.

- forma jedno gniazdowa
- stal na elementy formujące
  - stempel i matryca – 1.2343 ESR/ESU
  - płyta spychająca – 1.2343 ESR/ESU
  - pozostałe materiały – 1.2312
- twardość elementów formujących 50+/- 2Hrc
- wysoki poler
- wtrysk gorąco-kanalowy dyszą/dyszami zamykanymi pneumatycznie,
- stempel monolityczny,
- centrowanie części formujących,
- możliwość regulacji i kalibracji grubości ścianki w formie,
- chłodzenie przypowierzchniowe nakładki stempla
- gwarantowany czas cyklu max 10 sekund
- ścianka kubka 1 mm z rozbieżnością do 0,05 mm a waga opakowania nie powinna przekroczyć 160g
- wymiary kubka
  - \* średnica górna (mm) – 194 mm
  - \* średnica dolna (mm) – 165 mm
  - \* Wysokość (mm) – 153 mm
- wymiary formy



- \* szerokość (mm) – 596
- \* wysokość (mm) – 596
- \* długość (mm) – wynikowa

Słownik Zamówienia

Kod CPV: 42994200-2

Pełna nazwa: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

### **Forma wtryskowa na puszkę 5L zraz z przykrywką i uchem.**

- forma jedno gniazdowa
- stal na elementy formujące
- stempel i matryca – 1.2343 ESR/ESU
- płyta spychająca – 1.2343 ESR/ESU
- pozostałe materiały – 1.2312
- twardość elementów formujących 50+/- 2Hrc
- wysoki poler
- centrowanie części formujących w kształcie koła
- wtrysk gorąco-kanałowy – centralna dysza w środek detalu
- możliwość regulacji oraz kalibracji grubości ścianki,
- gwarantowany czas cyklu max 8 sekund
- ścianka przykrywki 0,8 mm z rozbieżnością do 0,05 mm a waga opakowania nie powinna przekroczyć 42g
- wymiary formy
- \* szerokość (mm) – 496
- \* wysokość (mm) – 496
- \* długość (mm) – wynikowa

Słownik Zamówienia

Kod CPV: 42994200-2

Pełna nazwa: Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

### **Namiot magazynowy**

Namiot / Hala Namiotowa/ o wymiarach 8,00x15,00 m wysokość ścian bocznych 3,60 m, wysokość w szczycie 1,60 plus wysokość ścian bocznych  
Ściany- blacha trapezowa T18 kolor 9006  
Bramy szt 2 o wysokości 3 m

Konstrukcja nośna namiotu ramowa, profil 150x 100x2,5

- Profile rygle nośne, nogi, aluminiowe
- Płatwie dachowe / łąty/ aluminiowe 80x40x2 mm
- Rygle, nogi, krępowane linami stalowymi, co piąte przęsło.
- Maksymalne obciążenie wiatrem 0,6 kN/m<sup>2</sup>-wg PN- EN 13782; 2007



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



- Prędkość wiatru – 28m/s
- Obciążenie śniegiem 0,25 kN/m<sup>2</sup> wg PN – EN 13782; 2007
- Grubość pokrywy -8,10 cm puchu
- Kąt dachu 22°
- Złącza /łączniki/ stalowe ocynkowane
- szerokość zadaszania; 8,10 m
- wysokość okapowa 3,60
- wysokość grzbietowa 1,60 m plus wysokość ścian bocznych
- najdłuższa część 4,40 m
- płatew 80/40/2 mm
- płatew okapowy 85/85/65/3 mm

Słownik zamówienia:

Kod: 39522530-1

Pełna nazwa: Namioty

#### **4. Warunki udziału w postępowaniu :**

Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:

- nazwę i adres oferenta,
- opis nawiązujący do cech wyszczególnionych w zapytaniu ofertowym,
- termin wykonania/dostawy przedmiotu zamówienia,
- wartość przedmiotu zamówienia netto w walucie PLN
- termin ważności oferty, podpis i pieczęć oferenta,
- pełny opis wyposażenia i parametrów urządzeń i maszyn
- oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.

#### **5. Termin składania ofert:**

Pocztą, kurierem lub osobiście do dnia 08.06.2016 – 10:00

## **6. Miejsce składania oraz otwarcia ofert:**

Axiplast Dawid Szkotak Producent Opakowań z Tworzyw Sztucznych

39-200 Dębica, ul. Świętosława 180

Otwarcie 08.06.2016 o godzinie 10 : 15

## **7. Link do ogłoszenia na stronie zamawiającego :**

<http://www.axiplast.pl/przetargi/>

## **8. Kryteria oceny ofert, ich znaczenie (waga) oraz opis sposobu przyznawania punktacji:**

- Parametry techniczne – 40 pkt (opisane poniżej)
- Najkorzystniejsza cena - 35 pkt (opisane poniżej)
- okres gwarancji – 25 pkt (opisane poniżej)

a) parametry techniczne:

parametry techniczne jak podane lub wyższe – 40 pkt

nie spełnienie parametrów – 0 pkt

b) Ocena punktowa badanej oferty (Oc) będzie obliczana według następującego wzoru:

$Oc = (\text{najniższa zaoferowana cena netto w postępowaniu} / \text{cena netto badanej oferty}) \times 35 \text{ pkt}$

c) okres gwarancji:

36 miesięcy – 25 pkt

24 miesięcy – 15 pkt

12 miesięcy – 10 pkt

**9. Termin wykonania zamówienia: 31.07.2016**

**10. Powiat: dębicki**

**11. Informacja na temat zakresu wykluczenia :**

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanych osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**12. Warunki zmiany umowy:**

Zamawiający nie przewiduje zmian w umowie zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia.

**13. Numer projektu:**

RPPK.01.04.01-IZ-00-18-001/15